



热熔牙胶充填机工作尖 使用说明书

1. 产品名称

热熔牙胶充填机工作尖

2. 产品型号

型号	尖端尺寸(mm)	锥度
3504	0.35	0.04
4004	0.40	0.04
4504	0.45	0.04
5004	0.50	0.04
5506	0.55	0.06
5508	0.55	0.08
5510	0.55	0.10
6012	0.60	0.12
5508L	0.55	0.08

3. 产品性能结构及组成

由发热针末端、发热针中段、发热针固定座，

发热针尖端、漆包线、发热针绝缘管组成。

4. 适用范围

配合热熔牙胶充填机使用，用于在口腔内外软化和 / 或切断牙胶尖以备根管填充使用。

注：各型号工作尖尺寸、锥度参照第 2 点。

5. 产品禁忌

5.1 对已知天然乳胶、不锈钢、银、铜、等金属过敏者禁用。

5.2 血友病患者禁用；

5.3 带有心脏起搏器的患者 / 医生禁用；

5.4 心脏病患者、孕妇及幼儿慎用。

6. 产品使用方法

装在加热充填器上，按动加热充填器加热开关，即可实现尖端 1mm 范围快速发热，可以用来切断已经填入到口腔内牙齿内的热熔牙胶尖，主要用于切断根管口的牙胶尖，也可以用来配合垂直加压器在口腔内，对牙齿根管内进行根管下 1/3 的充填。

7. 注意事项

7.1 工作尖安装到加热充填器上时，必须安装到位，且工作时必须隔热。

7.2 工作尖使用前必须经过清洁消毒，推荐使用高温高压灭菌器灭菌，灭菌程序：灭

菌温度 134°C，灭菌时间 4 分钟，真空次数 3 次，干燥时间 15 分钟。绝不能使用含有金属腐蚀性成分（如：氯）的消毒剂进行消毒，否则将对器械造成永久性的破坏。

7.3 请勿在热熔牙胶充填机工作时装卸工作尖。

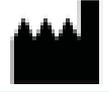
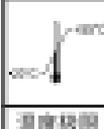
7.4 工作尖损坏或磨损较大时，应更换新的。

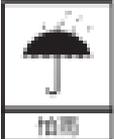
7.5 请勿打磨工作尖。

8. 贮存

工作尖应贮存于清洁、干燥、通风，相对湿度为 10% ~ 93%，大气压力为 70kPa ~ 106kPa，温度为 -20°C ~ +55°C 的无腐蚀气体的室内环境中。贮存时不要与有毒、有腐蚀性、易燃、易爆的物品混放。

9. 符号解释说明

符号	解释说明	符号	解释说明
	遵循操作说明书		警告
	小心，烫伤		仅限室内使用
	生产日期		制造商
 温度极限	温度极限： -20°C - +55°C	 大气压力极限	大气压力极限： 70kPa-106kPa

符号	解释说明	符号	解释说明
	湿度极限: 10%-93%		易碎物品, 小心搬运
	怕雨		在灭菌器（高压蒸汽灭菌锅）和 134℃下灭菌

该工作尖是热熔牙胶填充机（生产许可证号：桂药监械生产许 20180004 号，注册证号：桂械注准 20212170196）的组合部件，配合热熔牙胶填充机使用。

产品使用期限：

1 年，生产日期参见包装标签。

生产企业 / 售后服务单位：

桂林市锐锋医疗器械有限公司

住所 / 生产地址：

桂林市七星区高新区信息产业园 8-3 号

电话 / 传真：0773-7796686

Email: refine@refine-med.com

文件编号：RF-TGO-M002 版本号：1.1

修订日期：2024-08-30